

規格	Ø100	定位方式	—	主軸斜度內孔偏擺	0.002mm
最高轉速	24000 rpm	拉刀力	300 ± 50 kgf	測試棒主軸端偏擺	0.003mm
刀把規格	BT30	拉刀方式	四瓣爪	測試棒300mm偏擺	0.008mm
培林規格	前軸承 7008x2	中心出水	無	動平衡	G1
	後軸承 7008x2	打刀缸	無	安裝方式	立式
培林潤滑方式	油脂式	主軸前端氣幕	標準		
培林預壓方式	定位置預壓	冷卻方式	油冷式		
培林溫昇控制	室溫+18°C以內	主軸冷卻需求	1000kca/h		
傳動方式	馬達直接傳動	前蓋環噴數量	無		