

**DICHIARAZIONE CONCERNENTE I DATI RELATIVI ALL' ASSUNZIONE DI
ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI, E DI ALTRI
INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**
(D.Lgs. n. 33/20 13, art. 14 comma 1, lettere d, e)

Cognome	Nome	Data di nascita	Comune di nascita	Provincia
MORONI	STEFANO	██████████	██████████	██████

CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI			
Carica assunta	Denominazione Ente	Durata	Compenso
NESSUNA			

DICHIARANTE

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
Tipologia incarico	Denominazione Committente	Durata	Compenso
NESSUNO			

Ulteriori annotazioni

.....

Sono consapevole che i dati saranno trattati dall'Università degli Studi di Milano Bicocca per le finalità di cui al Decreto Lgs. 33/2013.

Il sottoscritto si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere, nel caso, una nuova dichiarazione.

Luogo e Data,

Milano, 29/11/2017

Firma

████████████████████
